

ICS 59.140  
分类号: Y45  
备案号: 15780-2005

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2728—2005

---

## 皮革 物理和机械试验 雾化性能的测定

**Leather—Physical and mechanical tests—  
Determination of fogging characteristics**

2005-03-19 发布

2005-09-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准修改采用国际皮革工艺师和化学家联合会（IULTCS）标准 IUP 46《雾化性能的测量》（Measurement of fogging characteristics），该标准已被国际标准化组织（ISO）转化为 ISO/NP 17071:2004《皮革 物理和机械试验 雾化性能的测定》（Leather—Physical and mechanical tests—Determination of fogging characteristics）。

本标准与德国国家标准 DIN 75201:1992《机动车辆内饰材料雾化性能测定方法》（Determination of the windscreen fogging characteristics of trim materials in motor vehicles）在技术要求上保持一致。

本标准根据我国的实际情况，在采用 IUP 46 标准时进行了以下技术性修改：

——在范围中增加了对“家具用皮革”等有防雾化性要求皮革的适用范围，删除了对方法 A、方法 B 的基本描述，删除了对附录 A、附录 B 的说明；

——“规范性引用文件”中将原引用的 IUP 标准，改写为引用我国的相关标准；

——3.1 原理中简化了原理描述，删除了参考性的文字描述；

——取消了 3.2.1、4.2.1 中引用的烧杯图（图 1）；

——删除了 3.2.9、4.2.9 中参考性的“注”；

——根据我国进行分析检验的实际情况，将 3.2.13 邻苯二甲酸二异癸酯的等级规定为“标准品”，防止试验失败；

——为防止在使用中对标准不正确的理解，删除了 3.3.1、4.3.1 中参考性“注”；

——将 3.5、3.6 程序中的“注”（操作要求）转化为本标准的条文 3.4.7；将 4.5、4.6 程序中的“注”（操作要求）转化为本标准的条文 4.4.4，以便于操作者使用和规范；

——为便于使用，将 3.6.3 变为 3.6.1，原 3.6.1、3.6.2 顺延为 3.6.2、3.6.3；4.6.3 变为 4.6.1，原 4.6.1、4.6.2 顺延为 4.6.2、4.6.3；

——删除了附录 A（方法 A、方法 B 对比参考）、附录 B（仪器来源）。

本标准还进行了以下编辑性修改：

——删除了 IUP 标准的前言；

——将“本 IULTCS 标准”一词改为“本标准”；

——用小数点“.”代替作为小数点的逗号“，”。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会（SAC/TC 252）归口。

本标准起草单位：浙江卡森实业有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院。

本标准主要起草人：周小松、徐怀海、祝妙凤、施杰。

本标准首次发布。

## 皮革 物理和机械试验 雾化性能的测定

### 1 范围

本标准规定了皮革成雾性能的测定方法，包括反射法（方法A），质量法（方法B）。  
本标准适用于汽车装饰用皮革、家具用皮革等有防雾化性要求的皮革。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

QB/T 2706 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节

### 3 方法A——反射法

#### 3.1 原理

将试样放在玻璃烧杯中加热，任何易挥发性组分被冷凝在玻璃片上，玻璃片上冷凝雾的反射值与空白试验时反射值的百分比表示为雾化值。

#### 3.2 装置

3.2.1 平底烧杯，耐热玻璃制成，上口为环状平面杯口，烧杯外径 $(90\pm 2)$  mm，高 $(190\pm 5)$  mm，最小质量450 g。

3.2.2 恒温浴装置，能恒温于 $(100\pm 1)$  °C，至少可容纳3个烧杯(3.2.1)。恒温浴的尺寸是：烧杯距离恒温浴锅边缘最小距离是30 mm，烧杯底距离恒温浴锅底75 mm。

3.2.3 传热液体，在100°C稳定。

注：水溶性的物质，例如多价的乙二醇是较好的，因为它易溶于水，清洗方便。

3.2.4 冷却系统， $(21\pm 1)$  °C的水通过金属冷却盘（如铝盘）循环（冷却盘的内部应耐腐蚀），用于冷却的表面应平坦。冷却盘的质量应足以克服烧杯在恒温浴中的浮力。

注：充满水的冷却盘的质量一般超过1 kg。

3.2.5 金属环，外径 $(80\pm 1)$  mm，内径 $(74\pm 1)$  mm，高 $(10\pm 1)$  mm，质量 $(55\pm 1)$  g，用不锈钢制成。

3.2.6 密封圈，硅酮橡胶或聚氟橡胶，内径 $(95\pm 1)$  mm，厚 $(4.0\pm 0.1)$  mm，硬度 $(65\pm 5)$  IRHD。

3.2.7 反射器，具有60°入射角和60°反射角。

3.2.8 计时器，精度1 min。

3.2.9 干燥器，带有五氧化二磷。

3.2.10 测试玻璃片，具有家居用玻璃或挡风玻璃相同的质量，厚 $(3.0\pm 0.2)$  mm，最小尺寸110 mm×110 mm，在上表面有刻度，该盘应最多能使用10次。

3.2.11 垫片，用适宜的材料制造，具有圆孔，厚 $(0.10\pm 0.02)$  mm，带有刻度，允许反射器从中心盘上给出 $(25\pm 5)$  mm的4个读数。

注：垫片是防止冷凝物对反射器的影响，实际的大小依赖于反射器的尺寸。

3.2.12 黑色衬垫，最小尺寸200 mm×200 mm。